

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 1 月 13 日 (13.01.2005)

PCT

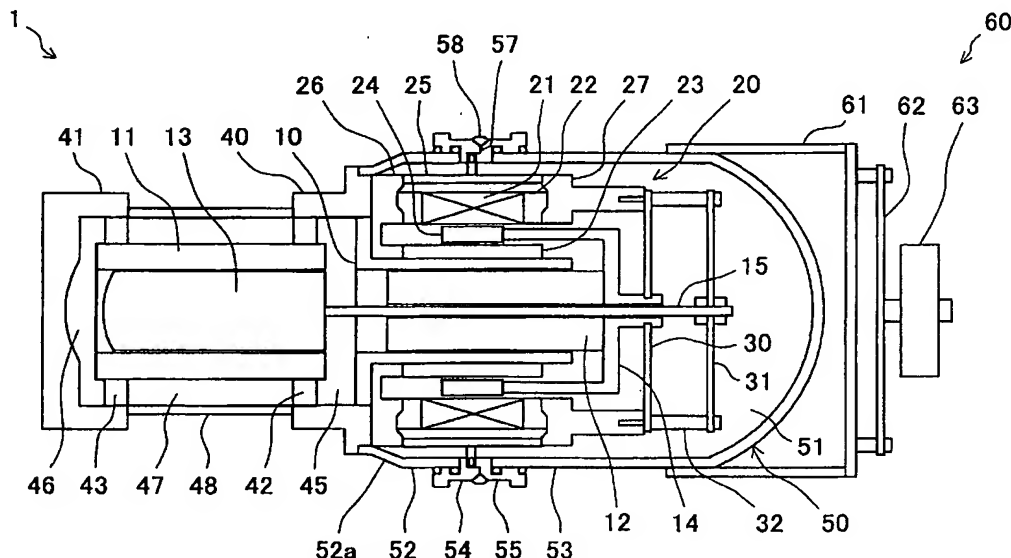
(10) 国際公開番号  
WO 2005/003652 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: F25B 9/14 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シャープ株式会社 (SHARP KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒5458522 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号 Osaka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009133
- (22) 国際出願日: 2004 年 6 月 29 日 (29.06.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2003-193287 2003 年 7 月 8 日 (08.07.2003) JP  
特願 2003-361990 2003 年 10 月 22 日 (22.10.2003) JP
- (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 吉村 和士 (YOSHIMURA, Kazushi) [JP/JP]; 〒6360023 奈良県北葛城郡王寺町太子 1-3-31 Nara (JP). 高井 健二 (TAKAI, Kenji) [JP/JP]; 〒6350051 奈良県大和高田市根成柿 380-1-B309 Nara (JP). 北村 義之 (KITAMURA, Yoshiyuki) [JP/JP]; 〒6391007 奈良県大和郡山市南郡山町 208-1-201 Nara (JP). 山上 真司 (YAMAGAMI, Shinji) [JP/JP]; 〒5180423 三重県名張市つつじが丘南 3-25 Mie (JP). 坂元

[続葉有]

(54) Title: STIRLING ENGINE

(54) 発明の名称: スターリング機関



(57) Abstract: In a Stirling engine, a hollow cylinder-like pressure vessel covers a cylinder, a piston, and a linear motor. The pressure vessel is divided into a ring-like portion and a dome-like portion at a position closer to the displacer installation side than a piston support-side end of the linear motor. At the divided portion, an outward-facing flange-shaped portion is formed for each of the ring-like portion and the dome-like portion. For temporary sealing of the pressure vessel, both flange-shaped portions are joined together and tightened by tightening rings and bolts. A performance check is performed in this state, and then outer peripheral portions of the flange-shaped portions are welded together for final sealing.

(57) 要約: 本発明のスターリング機関は、筒状の圧力容器でシリンダ、ピストン、及びリニアモータを覆う。圧力容器はリニアモータのピストン支持側端よりもディスプレイサ配置側に寄った位置でリング状部とドーム状部に分割される。分割部において、リン

[続葉有]



仁 (SAKAMOTO, Jin) [JP/JP]; 〒6190222 京都府相楽郡木津町相楽姫子2-4-3 Kyoto (JP). 安村 浩至 (YASUMURA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒6360111 奈良県生駒郡斑鳩町法隆寺北2-1-9 Nara (JP).

(74) 代理人: 佐野 静夫 (SANO, Shizuo); 〒5400032 大阪府大阪市中央区天満橋京町2-6 天満橋八千代ビル別館 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

グ状部とドーム状部にはそれぞれ外向きのフランジ形状部が形成されている。双方のフランジ形状部同士を合わせて締付リングとボルトで締め付け、圧力容器の仮封止を行う。この状態で性能チェックを行った後、フランジ形状部の外周部同士を熔接して圧力容器の本封止を行う。